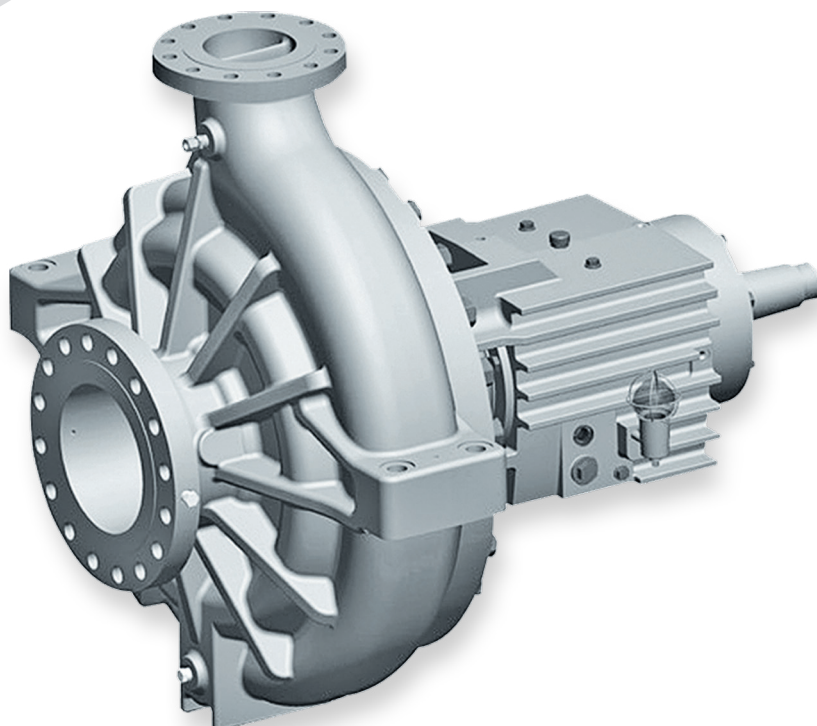




ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ПОТОКАМИ

КОНСОЛЬНЫЕ ПРОЦЕССНЫЕ НАСОСЫ КРГ, КРГЛ, КРГА

ТИП ОН2
API 610
ГОСТ 32601
ISO 13709



Консольные процессные насосы серий КРГ, КРГЛ, КРГА



Описание

Насосы серий КРГ, КРГЛ и КРГА предназначены для перекачивания нефти, нефтепродуктов, сжиженных углеводородных газов, газового конденсата и других жидкостей, сходных по физическим свойствам (удельному весу, вязкости, плотности) и коррозионному воздействию на материал деталей насосов.

Конструкция насосов и насосных агрегатов соответствует требованиям стандарта ГОСТ 32601 / API 610 (тип OH2) к горизонтальным центробежным консольным насосам с радиальным разъемом корпуса.

Насосы серий КРГ, КРГЛ и КРГА изготавливаются на одном из ведущих предприятий по производству насосного оборудования в России и странах СНГ – АО «ГМС Ливгидромаш» (Группа ГМС) в соответствии с техническими условиями ТУ3631-114-00217975-2015.

Области применения

- Технологические процессы нефтепереработки и нефтехимии
- Добыча нефти, газа и газового конденсата, в том числе на шельфовых платформах
- Трубопроводный внутрипарковый транспорт углеводородов
- Газоперерабатывающие и газохимические предприятия

Технические характеристики

| | КРГ, КРГЛ | КРГА |
|---------------------------------------|---------------|------------|
| Подача, м ³ /ч | 3 – 1 000 | 90 – 5 000 |
| Напор, м | 14 – 390 | 3 – 220 |
| Рабочее давление, кгс/см ² | до 55 / 90 | до 55 |
| Температура, °С | - 80 ... +450 | |
| Частота вращения, об/мин | до 3 600 | до 1 800 |

Материальное исполнение

| | S-5 | S-6 | S-8 | C-6 | A-8 | D-1 | D-2 |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-------------------|------------------|-----------------------|
| Корпус | углеродистая сталь | углеродистая сталь | углеродистая сталь | хромистая сталь | аустенитная сталь | дуплексная сталь | супердуплексная сталь |
| Рабочее колесо | углеродистая сталь | хромистая сталь | аустенитная сталь | хромистая сталь | аустенитная сталь | дуплексная сталь | супердуплексная сталь |
| Вал | хромистая сталь | хромистая сталь | дуплексная сталь | хромистая сталь | дуплексная сталь | дуплексная сталь | супердуплексная сталь |
| Корпус подшипникового узла | углеродистая сталь | | | | | | |

По требованию заказчика возможны исполнения из сплавов титана, Alloy 20, специальных сталей по стандартам NACE, Norsok и других.

Конструктивные особенности и преимущества

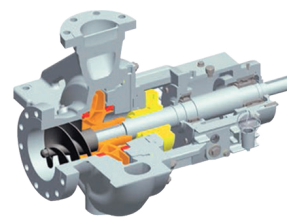
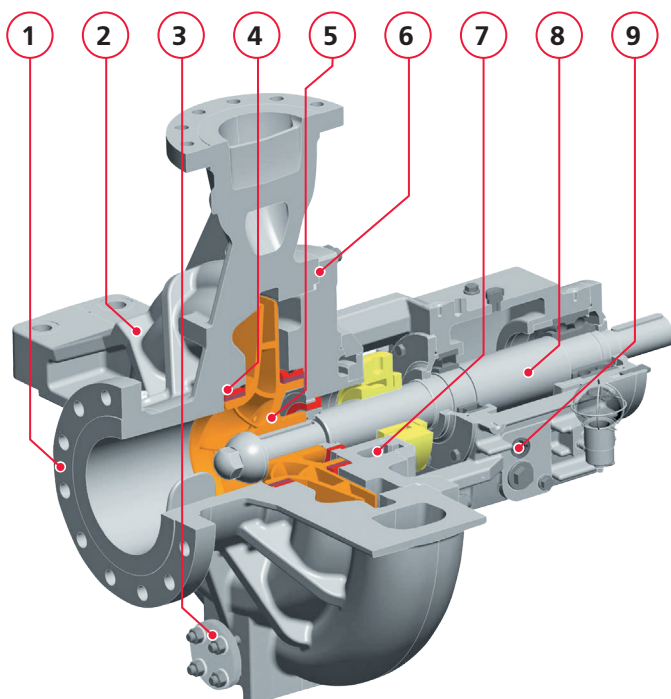


Рис. 1

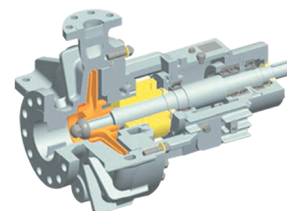


Рис. 2

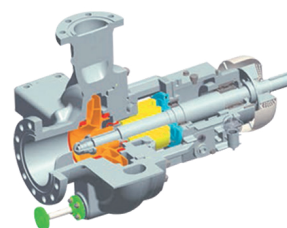
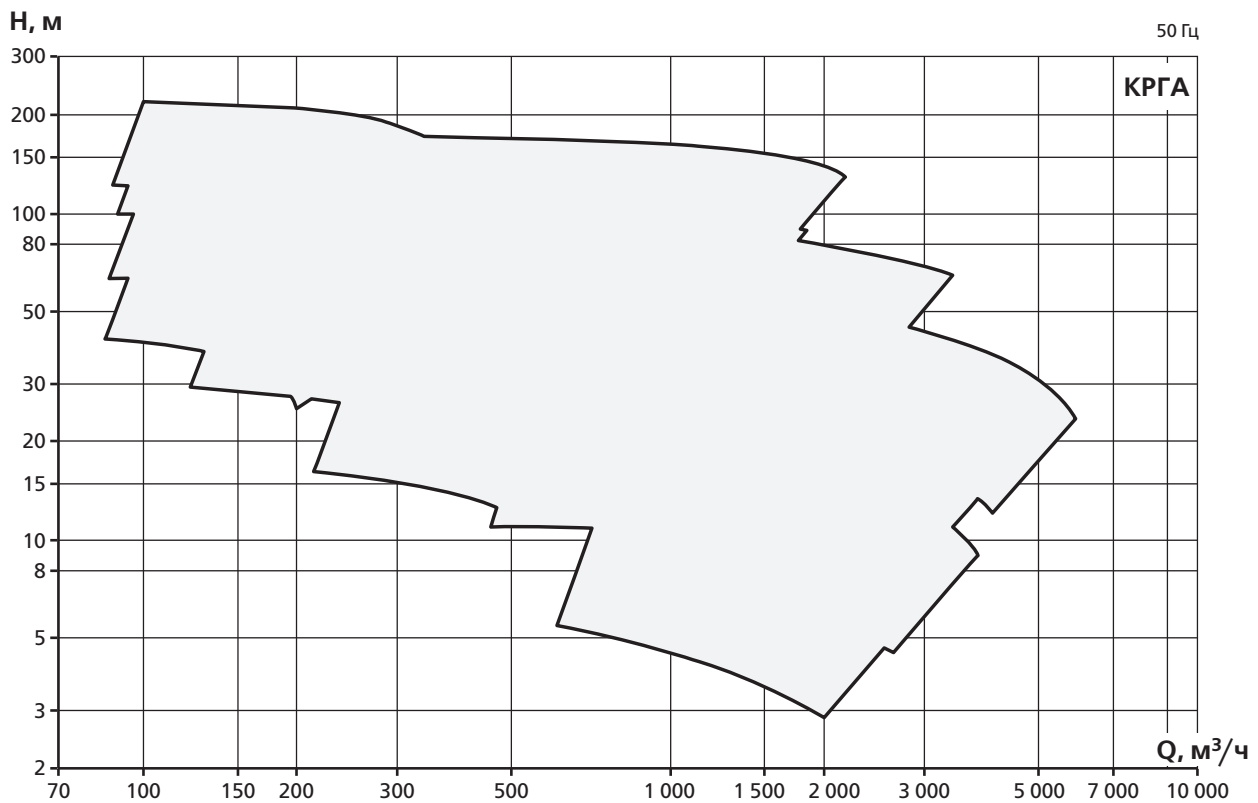
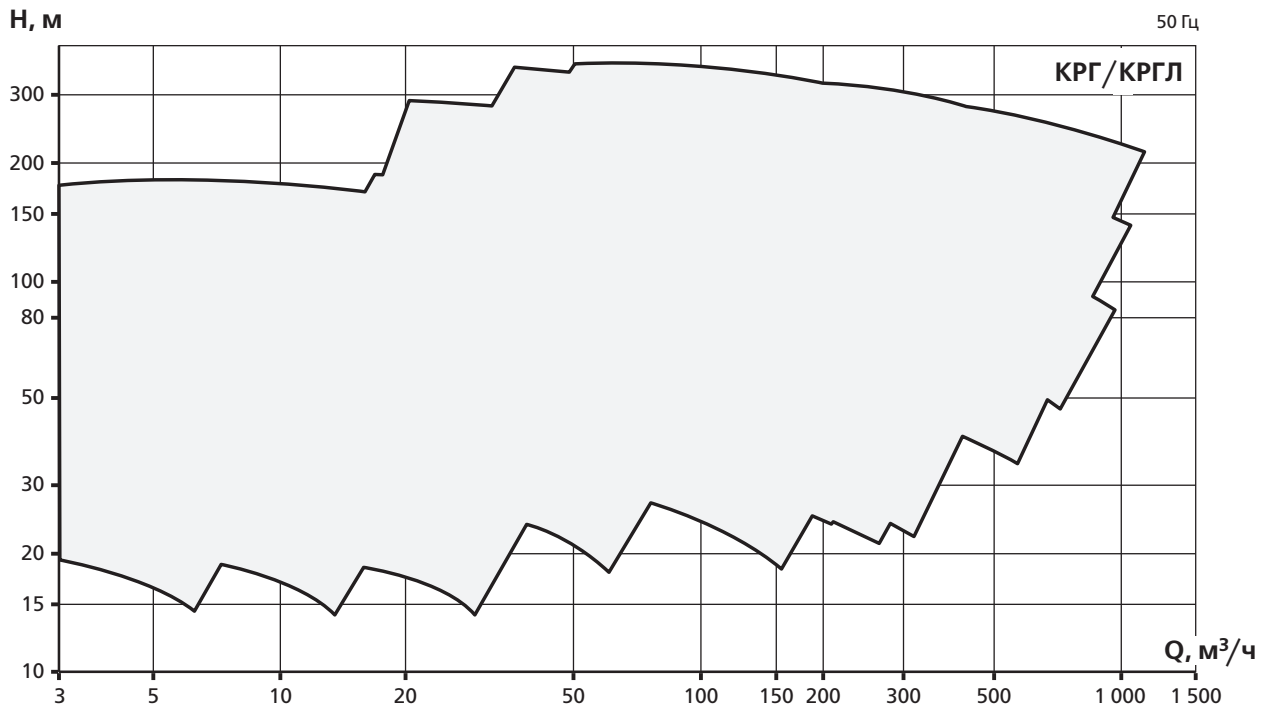


Рис. 3

1. Фланцы рассчитаны на рабочее давление до 55 кгс/см^2 (опционально до 90 кгс/см^2) и могут быть изготовлены в соответствии со стандартами ГОСТ/ASME/DIN/EN
2. Высокопрочный корпус обеспечивает перекачивание рабочих сред под высоким давлением благодаря усиленным элементам проточной части
Для насосов с размерами патрубков свыше Ду80 отвод корпуса изготавливается в виде двойной спирали
3. Дренажный патрубок корпуса оснащается фланцевым (стандартная версия) или резьбовым соединением (по заказу) для упрощения технического обслуживания насоса
4. Сменные кольца щелевых уплотнений изготавливаются из износостойких материалов со специальными антизадириными покрытиями и обеспечивают сохранение рабочих параметров насоса в течение длительного срока эксплуатации
5. Динамически отбалансированное рабочее колесо закрытого или полуоткрытого типа гарантирует низкую вибрации ротора
Возможно оснащение предвключённым колесом (шнеком) на входе для снижения допустимого кавитационного запаса (NPSHr) (Рис. 1)
Серия КРГЛ оснащается рабочими колёсами Барске-Доброхотова для устойчивой работы насоса на малых подачах (Рис. 2)
6. Уплотнение основного разъёма корпуса типа «металл по металлу» с использованием металлографитовой спирально навитой прокладки обеспечивает высокую герметичность корпуса насоса
7. Камера уплотнения по стандарту ГОСТ 32601 / API 610 допускает установку одинарных или двойных торцовых уплотнений картриджного типа
Возможно оснащение насоса любыми схемами обвязки уплотнений по стандарту API 682, а также тепловыми барьерами для защиты подшипников при перекачивании высокотемпературных сред (Рис. 3)
8. Вал жёсткой конструкции с увеличенной прочностью на изгиб обеспечивает низкий уровень вибрации и биения для увеличения срока службы торцового уплотнения и подшипников
9. Высокоэффективная система картерной смазки с масляной постоянной уровня гарантирует надёжную работу подшипников при высоких нагрузках. Возможно оснащение системой смазки масляным туманом, с мокрым или сухим картером

При температурах до $150 \text{ }^\circ\text{C}$ допускается работа насоса с установленным на валу вентилятором воздушного охлаждения. При более высоких температурах возможна установка термобарьера и водяного охлаждения картера подшипников

Поля характеристик Q - H



АО «ГИДРОМАШСЕРВИС» – объединённая торговая компания Группы ГМС. Поставляет оборудование предприятий Группы и реализует проекты на территории России, стран СНГ и дальнего зарубежья

Россия, 125252, Москва, ул. Авиаконструктора Микояна, 12

Тел.: + 7 (495) 664 8171 (многоканальный) e-mail: hydro@hms.ru www.hms.ru